国内営業所

本社・工場
〒612-8492　京都市伏見区久我本町11-260
TEL(075)933-9555　FAX(075)934-4033

■東京統括営業所
〒104-0028　東京都中央区八重洲2-4-6　八重洲鈴木ビル7F
TEL(03)3245-0800　FAX(03)3245-0808

●つくば営業所
〒305-0035　茨城県つくば市松代2-8-8
TEL(029)854-7778　FAX(029)854-7776

●西関東営業所
〒243-0815　神奈川県厚木市妻田西1-30-1　松井産業第2ビル201号
TEL(046)295-5610　FAX(046)295-5620

●長野営業所
〒399-0701　長野県塩尻市広丘吉田552-1　KIビル105号
TEL(0263)86-9651　FAX(0263)86-9652

■北関東統括営業所
〒331-0811　さいたま市北区吉野町2-179-11
TEL(048)665-2921　FAX(048)665-2927

●東北営業所
〒960-8136　福島市八島町16-38
TEL(024)535-5942　FAX(024)535-5943

●栃木営業所
〒327-0003　栃木県佐野市大橋町3231-3　コスモアイル1F
TEL(0283)20-6185　FAX(0283)20-6186

■中部統括営業所
〒442-0809　愛知県豊川市大橋町2-62
TEL(0533)89-2021　FAX(0533)89-2020

●静岡営業所
〒422-8035　静岡市駿河区宮竹1-19-10
TEL(054)238-2848　FAX(054)238-2847

●名古屋西営業所
〒511-0811　三重県桑名市東方1529-1　ハイツアザレア
TEL(0594)24-9500　FAX(0594)24-9505

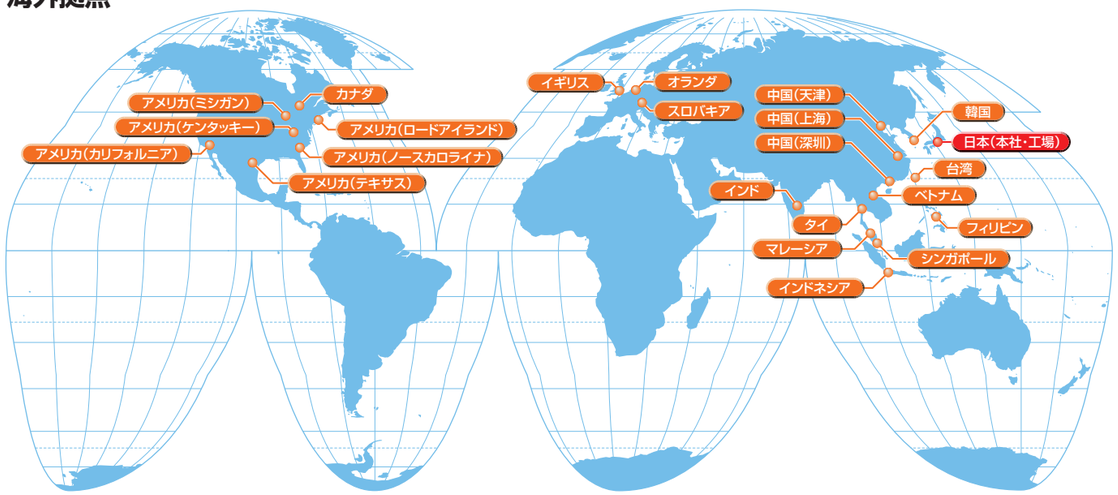
■西日本統括営業所
〒612-8492　京都市伏見区久我本町11-260
TEL(075)933-9519　FAX(075)934-8973

●富山営業所
〒939-8006　富山市山室138-1
TEL(076)491-4785　FAX(076)491-4795

●広島営業所
〒733-0012　広島市西区中広町2-21-22　石本ビル2F
TEL(082)296-3098　FAX(082)296-3099

●福岡営業所
〒812-0881　福岡市博多区井相田3-12-25
TEL(092)592-7541　FAX(092)592-7537

海外拠点



安全に関するご注意

●本カタログ掲載の製品は、労働安全規則で定義される産業用ロボットに該当します。労働安全規則の定めに基づき、安全に留意してご使用下さい。
●本カタログ中の適用写真は、製品をわかりやすく説明するために、安全柵などの労働安全規則に定められた安全のための機器、装置を取り除いて撮影しています。ご使用にあたっては、ユーザー様にて安全のための機器、装置をご準備下さい。
●本カタログに掲載の製品については、ご使用の前に取扱説明書とその他の付属書類などすべてを熟読し、正しくお使い下さい。

※カタログ記載の内容については、改良のため予告なく変更することがあります。ご了承ください。

please access..... yushin.com
www.yushin.com

お問い合わせ先

ユーシン精機はあらゆる事業活動において、人と環境にやさしい技術をもって自然と共生できる快適な地球環境の実現に努めています。
本カタログは再生紙(100%)を使用しています。

本社・工場

REV2. 2007.7.10000TD

Heartful Technology
Yushin

NETLINER YA SERIES

サーボトラバースロボット

YA/YAⅡ

株式会社ユーシン精機

NETLINER YA シリーズ コントローラ
E-touch compact

PAT
PAT.P

操作性に優れたハイクラスコントローラ

65000色の色彩豊かな7.5インチカラー液晶タッチパネルを採用。画面切替えのレスポンスも速く、スピーディーな操作が可能です。

● 十字キー採用

タッチパネルを見ずに手動での軸操作が可能。金型内でのティーチングに有効です。

● コーナーガード装着

万が一の落下時にもコントローラを保護します。

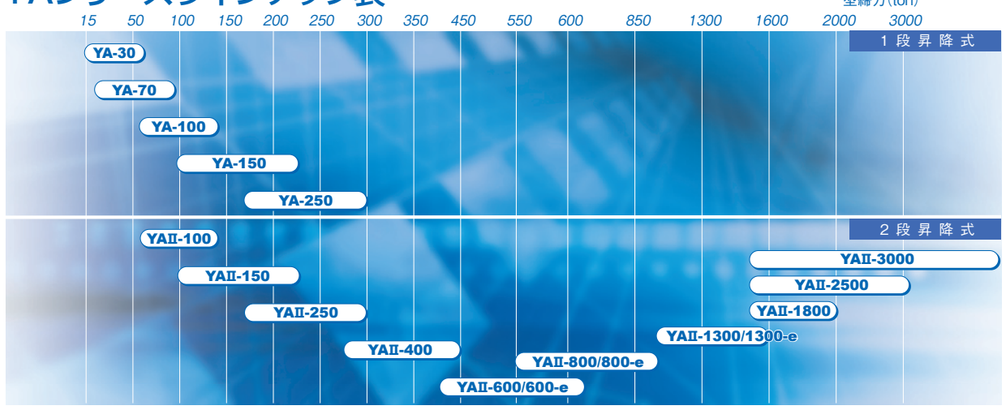
● SDメモリカード対応

メモリ媒体にはSDメモリカードを採用。SDメモリカードにティーチングデータをバックアップでき、他の機体へのデータコピーも可能です。

高い操作性と洗練された機能で成形工場の自動化をサポート

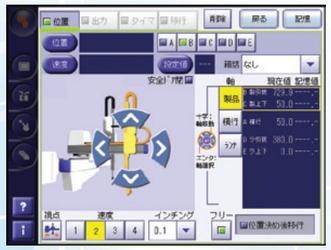
充実のラインナップ

YAシリーズラインナップ表



● リードスルーティーチング

「ポジションの追加」「出力信号の追加」「タイマの追加」などの項目について、ティーチングによってお客様で簡単にプログラム変更ができる画期的なソフトです。今までのプログラム変更にかかっていた時間と費用が大幅に削減できます。



● イージーパス(位置決め完了幅設定)

取出ロボットの動作する軌道をショートカットすることで、円弧動作による最短時間での取出しが行えます。E-touch compact コントローラ上において直線前進、後退幅（位置決め完了幅）を数値入力するだけで簡単に設定が完了します。

● モニタ付き吸着回路(オプション)

吸着圧力をコントローラ上にリアルタイムで表示します。また吸着センサ圧力設定がコントローラ上で行えます。

● タイマオートチューニング(オプション)

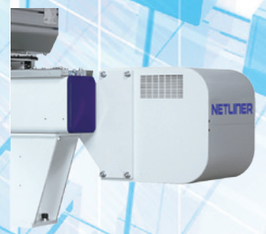
モニタ付き吸着回路に標準装備された機能です。吸着取出し時の「引抜開始待ち時間」や「エジェクタ指令出力タイミング」を自動で最適調整します。無駄な待ち時間を省き、段取り時間を短縮します。

YA シリーズ機体の特長

■ 鉄製フレーム採用

YAシリーズでは鉄製フレームを横行軸に採用、剛性アップによる「高精度・高速動作」を実現しました。
（YA-30は軽量強化アルミフレーム）

■ 制御ボックス機体一体化



取出ロボット本体に制御ボックスを取り付けた一体構造。別置き制御ボックスが無いため、床面スペースをとりません。
（YA-30、70 は別置き）

オプションリスト表（YA/YA Ⅱシリーズ）

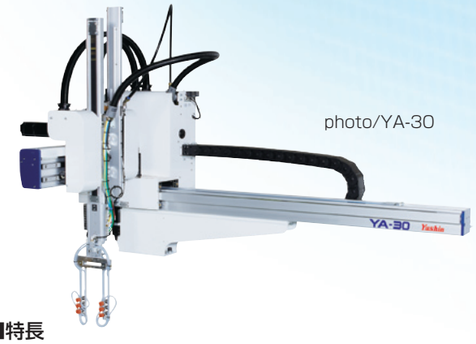
オプション	オプション内容説明	対象機種
吸着回路	標準仕様の製品吸着１回路に加えて、合計吸着４回路までの増設が可能です。	全機種
製品チャック回路	標準仕様の製品チャック１回路に１回路もしくは３回路追加し、合計製品チャック２回路または、４回路まで増設可能です。	
スプルーチャック(ランナ途中落下)回路	スプルーの開放のタイミングをモード設定により選択出来ます。	
ピッチ修正回路	製品ピッチをアタッチメントヘッド内で変える事が出来ます。	
スプルーカット回路	アタッチメントヘッド内でスプルーをニッパ切断するための回路です。 ヘッド内ゲートカット回路との併用は出来ません。	
ヘッド内ゲートカット回路	アタッチメントヘッド内でニッパを寄せ、ゲートを切断するための回路です。 スプルーカット回路との併用は出来ません。	
垂直旋回ユニット(検知付)	アタッチメントヘッドの反転部分にこのユニットを取付けることにより製品開放時の製品の向きを変える事が出来ます。	全機種 （eタイプ、YA-30を除く）
水平旋回ユニット	製品アームにこのユニットを取付けることで水平方向の旋回動作が可能となり、開放時の製品の位置を変えることができます。	YAシリーズ、YAⅡ-100～1300 （eタイプを除く）
ヘッドワンタッチ着脱金具	アタッチメントヘッドをワンタッチで取付け／取外しすることが出来ます。	全機種
チャック半つかみ回路	成形品の変形防止のため、製品チャック回路に減圧弁を追加します。	
固定側／移動側切替え	「固定側取出し」「移動側取出し」の切替え回路です。	
シグナルライト／シグナルタワー	取出ロボットの状態を表します。	
製品上昇限外部検知	製品取出し後、取出ロボットの上昇限でリミットスイッチにより製品の有無を検知します。	YAシリーズ、YAⅡ-100～1300
横行限支柱	横行フレームを延長した場合や製品開放時に位置精度が要求される場合に使用します。	全機種
横行限外部ニッパユニット	ゲートカットの必要な製品を取出し後、横行限に取付けたニッパにてゲートカットを行います。	YA-70～250、YAⅡ-100～600
可搬重量アップ	昇降推力を強化したオプションで、ワーク重量が重い場合などに有効です。	YAシリーズ、 YAⅡ-100～600、2500
反転強化仕様	アタッチメントヘッドが重い、または反転センターからのオフセット量が大きい場合に反転保持トルクが 1.4 倍となる反転ユニットを取付けます。	YAシリーズ、 YAⅡ-100～600、2500
点検ステップ	簡易型の点検用ステップを取出ロボットに取付けます。	YAⅡ-600～3000
指定色	機体カバー類、制御ボックス、操作ボックスの板金等をお客様指定の色にて塗装します。	全機種
ストッカ連動8Pメタコン	ユーシン精機製ストッカとの連動用メタルコンセントです。	
不良品排出回路	成形機からの不良品信号により良品とは別の位置に不良品開放を行います。	
初期排出動作	自動運転開始時、強制的に設定ショット分、良品とは別の位置に製品開放を行います。	
横行途中待機	型閉時、通常待機位置で待機できない場合（金型上に干渉物がある等）、横行途中に待機位置を設定する事が出来ます。	
ハイサイクル動作	取出ロボットサイクルタイム短縮のため、横行動作と反転動作を同時に行います。	
アンダーカット動作	アンダーカット金型の製品を取出すためにティーチングポイントを最大３個所まで追加する事が出来ます。	
サンプリング動作	自動運転中、設定ショット数ごとに、サンプル開放位置へ開放動作を行います。	
製品落下検出	製品取出し完了後、製品を開放する直前まで取出し検知を継続します。	
取出不良上昇限停止	自動運転中に取出しミスした場合、取出し上昇位置で即停止し、エラー表示をします。 （標準仕様ではワンサイクル動作後停止します。）	
下降指令ON待ち	後工程機の準備が出来ていない時、タイマ秒間下降指令信号入力を待ち、信号が入力されない場合は排出動作を行うかエラー表示を行い、即停止するようにモード選択出来ます。	
エア圧低下検出	エア元圧が指定値より低下した場合にエラーを表示します。	
サイクルスタート早出し	成形機へのサイクルスタート信号出力タイミングを調整出来ます。	
タッチパネル保護シート	タッチパネルコントローラの画面保護のためのシートです。	
標準プログラムソフト	標準仕様の動作プログラムソフトです。	
Mold Mate Professional	生産管理プロフェッショナルパッケージ。生産進捗確認などは勿論、不良要因の分析など、品質管理を含めた高度な生産管理が可能となります。	
成形機通信仕様	成形機との間で金型番号などの通信を行い、段取り時間の短縮を可能にします。	
グリス集中給脂手動方式	必要個所へ手動にて給脂する方法です。簡易集中給脂方式（横行軸のみ）と全軸手動集中給脂方式の２種類があります。（1800 クラス以上は全軸手動集中給脂方式を標準装備）	YAⅡ-800～3000
グリス集中給脂自動方式	必要個所へ電動ポンプにより自動で給脂する方法です。	
フレキシブルティーチング	動作プログラムをパソコン上で作成できるソフトウェアキットです。	全機種
モニタ付き吸着回路	吸着圧力をコントローラ上にリアルタイムで表示し、また吸着センサ圧力設定がコントローラ上で行えます。	
多国語表示切替え機能	コントローラ上の表示を各種言語に切替えできます。（日本語、英語、中国語、韓国語、ドイツ語、オランダ語、ポーランド語、スペイン語の８ヶ国語）	
取出ロボットシミュレータ	作成したプログラムをパソコン上で確認することができます。	

昇降ストローク延長オプション（mm）

対象型式	昇降ストローク		延長内容(標準st＋延長st)		延長後の機体全高	
	製品側	ランナ側	製品側	ランナ側	Sタイプ※	Dタイプ※
YA-70	700	750	600＋100	650＋100	1325（＋100）	1375（＋100）
YA-100	800	850	650＋150	700＋150	1682（＋140）	1732（＋140）
YA-150	900	950	800＋100	850＋100	1794（＋112）	1844（＋112）
YA-250	1050	1100	900＋150	950＋150	1962（＋168）	2012（＋168）
YAⅡ-100	850		700＋150		1262（＋ 75）	
YAⅡ-150	950		850＋100		1312（＋ 50）	
YAⅡ-250	1100		950＋150		1387（＋ 75）	
YAⅡ-400	1300		1100＋200		1622（＋100）	
YAⅡ-600	1550		1300＋250		1922（＋128）	
YAⅡ-800	1800		1550＋250		2393（＋175）	
YAⅡ-1300	2100		1800＋300		2575（＋165）	
YAⅡ-1800	2500		2100＋400		3000（＋210）	
YAⅡ-2500	3000		2500＋500		3190（＋240）	
YAⅡ-3000	3500		3000＋500		3665（＋245）	

※Ｓタイプ：２プレート金型対応（製品側アームのみ）、Ｄタイプ：３プレート金型対応（製品側・ランナ側アーム有）、（ ）内は延長前の機体全高からのアップ分

YA-30S/D, YA-70S/D

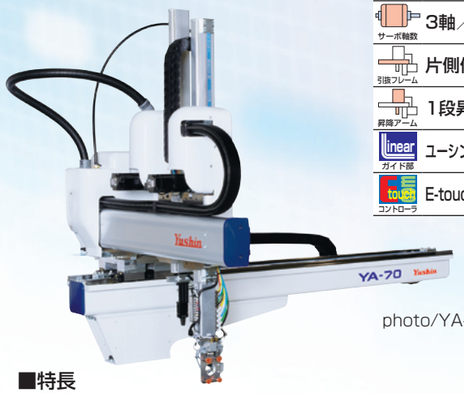


photo/YA-30

■特長

超小型成形機に対応するプライスパフォーマンスに優れたサーボ取出ロボット

わずかなキズが不良原因となるコネクタやギアなどの小物精密成形品の取出しに最適です。操作性に優れた E-touch compact コントローラを標準装備したプライスパフォーマンスの良い横走行型サーボ取出ロボット YA シリーズ最小のモデルです。型締力が 60t 以下の超小型成形機を対象としており、横行軸には軽量強化アルミフレームを使用しています。



photo/YA-70

3軸／5軸
片側保持方式
1段昇降式
ユーシンリニアレール
E-touch compact

■特長

小型成形機に対応するプライスパフォーマンスに優れたサーボ取出ロボット

YA-30 型と同じく昇降軸 1 段仕様の取出ロボット。型締力が 30t から 80t クラスの小型成形機が対象です。「高精度・高速動作」を確かなものにする鉄製フレームを、主要駆動軸である横行軸に採用しています。

■標準仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	最大許容空気圧	姿勢制御
AC200V （50／60Hz）	デジタルサーボ （3／5軸）	マイクロコンピュータ 制御	0.49MPa	0.79MPa	90°

型　式	最大所要電力	横行ストローク（mm）	引抜ストローク（mm）		昇降ストローク（mm）		エア消費量（ℓ(normal)/cycle）	最大許容可搬重量（取出しヘッド含）	対象成形機型締力（ton）
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
YA-30S	単相 AC200V 10.3A	900 〈1200〉 〈1600〉	320 〈470〉	—	450	—	3	2kg以下※2	60以下
YA-30D	単相 AC200V 12.5A		280 〈430〉	280 〈430〉		550			
YA-70SL※1	単相 AC200V 6.8A	1400 〈1700〉	500	—	600	—		3kg以下※2	30～80
YA-70DL※1	単相 AC200V 8.0A		450	450		650			

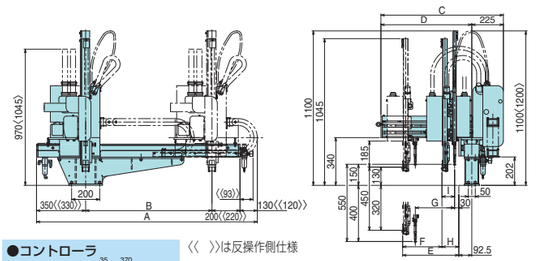
（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

※1 YA-70S/DはLタイプが基本モデルとなります。

※2 取出ロボット設定データ変更により、表示値以上の搬送も可能です。

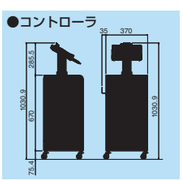
■外形寸法図（mm）

YA-30S/D



〈〈　〉〉は反操作側仕様

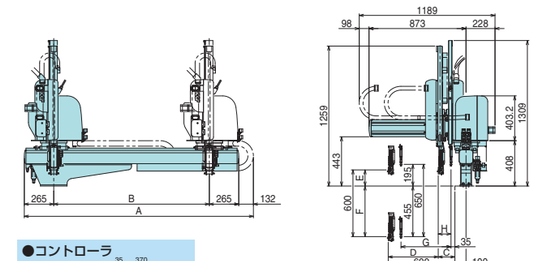
〈　〉はLLタイプ



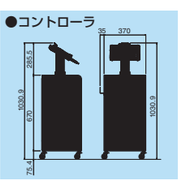
型　式	A		B	C	D	E	F	G	H	I
	操作側仕様	反操作側仕様								
YA-30S	1580 （1880） 〈2280〉	1570 （1870） 〈2270〉	900 （1200） 〈1600〉	873 〈1023〉	648 〈798〉	400 〈550〉	320 〈470〉	—	80	—
YA-30D							280 〈430〉	280 〈430〉	120	90

（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

YA-70SL/DL



●コントローラ



型　式	A	B	C	D	E	F	G	H
YA-70SL	2062 〈2362〉	1400 〈1700〉	100	500	145	455	—	—
YA-70DL			150	450			450	115

〈　〉はLLタイプ

YA-100S/D, YA-150S/D, YA-250S/D

photo/YA-150

■特長

プライスパフォーマンスに優れたサーボ取出ロボット

主要駆動軸である横行軸フレームを鉄製とするとともに、使い勝手のよいE-touch compact コントローラを標準装備しました。剛性と操作性をともに高いレベルで実現しています。
型締力 80 ～ 300t の成形機に対応します。

- 3軸／5軸（サーボ軸数）
- 両側保持方式（引抜フレーム）
- 1段昇降式（昇降アーム）
- ユーシンリニアレール（ガイド部）
- 機体一体型（制御ボックス）
- E-touch compact（コントローラ）

■標準仕様

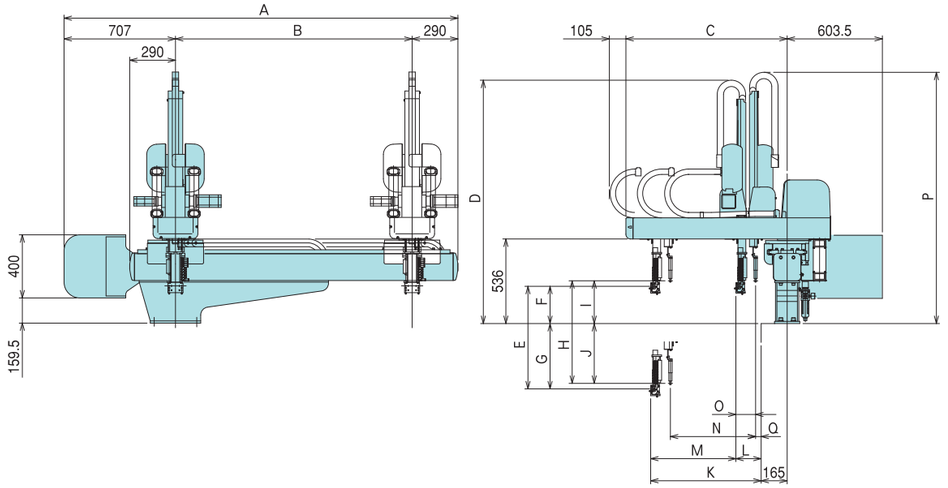
電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	最大許容空気圧	姿勢制御
AC200V（50／60Hz）	デジタルサーボ（3／5軸）	マイクロコンピュータ制御	0.49MPa	0.79MPa	90°

型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (ℓ(normal)/cycle)	最大許容可搬重量 (取出しヘッド含)	対象成形機型締力 (ton)
YA-100S	Sタイプ 単相 AC200V11A	1100(1500)〈1700〉	625	—	650	—	3	5kg以下※	80～130
YA-100D			540	540		700			
YA-150S		1500 (1700) 〈1900〉	625	—	800	—			100～220
YA-150D	Dタイプ 単相 AC200V14A		540	540		850			
YA-250S			775	—	900	—			180～300
YA-250D			690	690		950			

（　　）はLタイプ、〈　　〉はLLタイプ

※取出ロボット設定データ変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■外形寸法図(mm)



型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
YA-100S	2097 〈2497〉 〈2697〉	1100 〈1500〉 〈1700〉	1022	1542	650	236	414	—	—	—	700	75	625	—	—	—	—
YA-100D								700	271	429		160	540	540	125	1592	35
YA-150S	2497 〈2697〉 〈2897〉	1500 〈1700〉 〈1900〉		1682	800		564	—	—	—		75	625	—	—	—	—
YA-150D								850	271	579		160	540	540	125	1732	35
YA-250S			1172	1794	900		664	—	—	—	850	75	775	—	—	—	—
YA-250D								950	271	679		160	690	690	125	1844	35

（　　）はLタイプ、〈　　〉はLLタイプ

YAⅡ-100S/D, YAⅡ-150S/D, YAⅡ-250S/D

photo/YAⅡ-250

■特長

プライスパフォーマンスに優れた昇降軸2段式のサーボ取出ロボット

機体高さを低減するために昇降軸を 2 段式としています。型締力が 80t から 300t クラスの比較的小型の成形機に対応する取出ロボットです。操作性の良い E-touch compact コントローラを標準装備しています。

- 3軸／5軸（サーボ軸数）
- 両側保持方式（引抜フレーム）
- 2段昇降式（昇降アーム）
- ユーシンリニアレール（ガイド部）
- 機体一体型（制御ボックス）
- E-touch compact（コントローラ）

■標準仕様

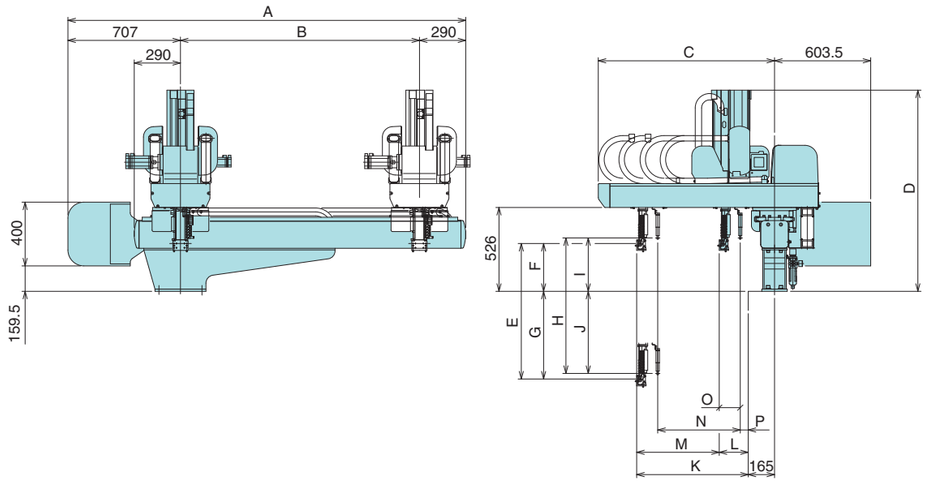
電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	最大許容空気圧	姿勢制御
AC200V（50／60Hz）	デジタルサーボ（3／5軸）	マイクロコンピュータ制御	0.49MPa	0.79MPa	90°

型　式	最大所要電力	横行ストローク (mm)	引抜ストローク (mm) 製品側	引抜ストローク (mm) ランナ側	昇降ストローク (mm) 製品側	昇降ストローク (mm) ランナ側	エア消費量 (ℓ(normal)/cycle)	最大許容可搬重量 (取出しヘッド含)	対象成形機型締力 (ton)
YAⅡ-100S	Sタイプ 単相 AC200V11A	1100 (1500)〈1700〉	578	—	700	—	6	5kg以下※	80～130
YAⅡ-100D			518	518		700			
YAⅡ-150S		1500 (1700) 〈1900〉	578	—	850	—			100～220
YAⅡ-150D	Dタイプ 単相 AC200V14A		518	518		850			
YAⅡ-250S			728	—	950	—			180～300
YAⅡ-250D			668	668		950			

（　　）はLタイプ、〈　　〉はLLタイプ

※取出ロボット設定データ変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■外形寸法図(mm)



型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
YAⅡ-100S	2097 〈2497〉 〈2697〉	1100 (1500) 〈1700〉	1106	1187	700	300	400	—	—	—	700	122	578	—	—	—
YAⅡ-100D								700	335	365		182	518	518	132	50
YAⅡ-150S	2497 〈2697〉 〈2897〉	1500 (1700) 〈1900〉		1262	850		550	—	—	—		122	578	—	—	—
YAⅡ-150D								850	335	515		182	518	518	132	50
YAⅡ-250S			1256	1312	950		650	—	—	—	850	122	728	—	—	—
YAⅡ-250D								950	335	615		182	668	668	132	50

（　　）はLタイプ、〈　　〉はLLタイプ

YAⅡ-400S/D, YAⅡ-600S/D-e

- 3軸／5軸
- 両側保持方式
- 2段昇降式
- ユーシンリニアレール
- 機体一体型
- E-touch compact

■特長

プライスパフォーマンスに優れた中型成形機対応のサーボ取出ロボット

操作性の良いE-touch compactコントローラを標準装備。機体高さ低減に貢献する昇降軸２段仕様を採用した中型成形機対応の取出ロボットです。YAⅡ-400型よりワンサイズ上の600-eタイプは中型成形品の中でも比較的軽量な成形品（10kg以下）を対象とすることで、さらに上のプライスパフォーマンスを実現した機種です。

photo/YAⅡ-400

■標準仕様

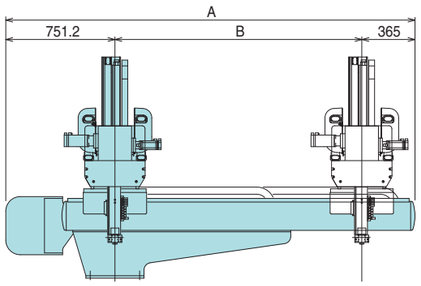
電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	最大許容空気圧	姿勢制御
AC200V（50／60Hz）	デジタルサーボ（3／5軸）	マイクロコンピュータ制御	0.49MPa	0.79MPa	90°

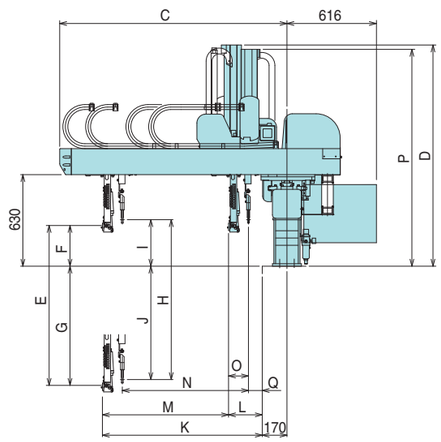
型　式	最大所要電力	横行ストローク(mm)	引抜ストローク(mm) 製品側	引抜ストローク(mm) ランナ側	昇降ストローク(mm) 製品側	昇降ストローク(mm) ランナ側	エア消費量(ℓ(normal)/cycle)	最大許容可搬重量(取出しヘッド含)	対象成形機型締力(ton)
YAⅡ-400S	Sタイプ 単相AC200V11A	1700(1900)〈2200〉	1000	—	1100	—	16	10kg以下※	280～450
YAⅡ-400D			868	868		1100			
YAⅡ-600S-e	Dタイプ 単相AC200V14A	2200(2500)	1100	—	1300	—	21		400～650
YAⅡ-600D-e			968	968		1300			

（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

※取出ロボット設定データ変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■外形寸法図(mm)





型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
YAⅡ-400S	2816.2 (3016.2) 〈3316.2〉	1700 (1900) 〈2200〉	1564	1522	1100	280	820	—	—	—	1100	100	1000	—	—	—	—
YAⅡ-400D								1100	320	780		232	868	868	137	1492	95
YAⅡ-600S-e	3316.2 (3616.2)	2200 (2500)	1664	1622	1300	190	1110	—	—	—	1200	100	1100	—	—	—	—
YAⅡ-600D-e								1300	230	1070		232	968	968	137	1592	95

（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

YAⅡ-600S/D, YAⅡ-800S/D-e, YAⅡ-800S/D, YAⅡ-1300S/D-e

- 3軸／5軸
- 両側保持方式
- 2段昇降式
- ユーシンリニアレール
- 機体一体型
- E-touch compact

■特長

プライスパフォーマンスに優れた中・大型成形機対応のサーボ取出ロボット

剛性の強化により中・大型製品といった重量物のハンドリングにおいても、安定した取出しを約束します。
また、eタイプはワンサイズ軽量な成形品を対象とすることでさらなるプライスパフォーマンスを実現したタイプです。

photo/YAⅡ-800

■標準仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	最大許容空気圧	姿勢制御
AC200V（50／60Hz）	デジタルサーボ（3／5軸）	マイクロコンピュータ制御	0.49MPa	0.79MPa	90°

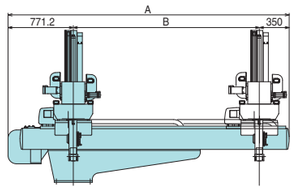
型　式	最大所要電力	横行ストローク(mm)	引抜ストローク(mm) 製品側	引抜ストローク(mm) ランナ側	昇降ストローク(mm) 製品側	昇降ストローク(mm) ランナ側	エア消費量(ℓ(normal)/cycle)	最大許容可搬重量(取出しヘッド含)	対象成形機型締力(ton)
YAⅡ-600S	Sタイプ 単相AC200V 11A	2200(2500)	1060	—	1300	—	22	15kg以下※	400～650
YAⅡ-600D			930	930		1300			
YAⅡ-800S-e	Dタイプ 単相AC200V 14A		1160	—	1550	—	29		550～1000
YAⅡ-800D-e			1030	1030		1550			
YAⅡ-800S	Sタイプ 三相AC200V9.1A	2000(2500)〈3000〉	1140	—	1550	—	33	25kg以下※	550～1000
YAⅡ-800D			960	960		1550	38		
YAⅡ-1300S-e	Dタイプ 三相AC200V12.1A	2500 (3000)	1540	—	1800	—	36		1000～1600
YAⅡ-1300D-e			1360	1360		1800	42		

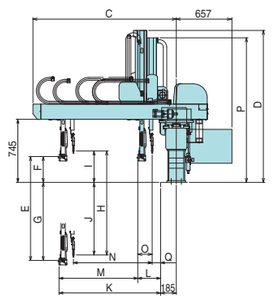
（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

※取出ロボット設定データ変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■外形寸法図(mm)

YAⅡ-600S/D, YAⅡ-800S/D-e



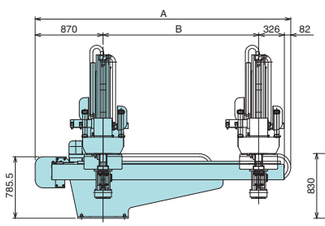


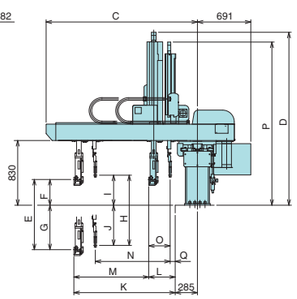
型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I
YAⅡ-600S	332.2 (362.2)	2200 (2500)	1693	1794	1300	305	995	—	—
YAⅡ-600D								1300	370
YAⅡ-800S-e			1793	1922	1550	245	1305	—	—
YAⅡ-800D-e								1550	310

型　式	J	K	L	M	N	O	P	Q
YAⅡ-600S	—	1200	140	1060	—	—	—	—
YAⅡ-600D	930		270	930	930	170	1707	100
YAⅡ-800S-e	—	1300	140	1160	—	—	—	—
YAⅡ-800D-e	1240		270	1030	1030	170	1832	100

（　）はLタイプ

YAⅡ-800S/D, YAⅡ-1300S/D-e



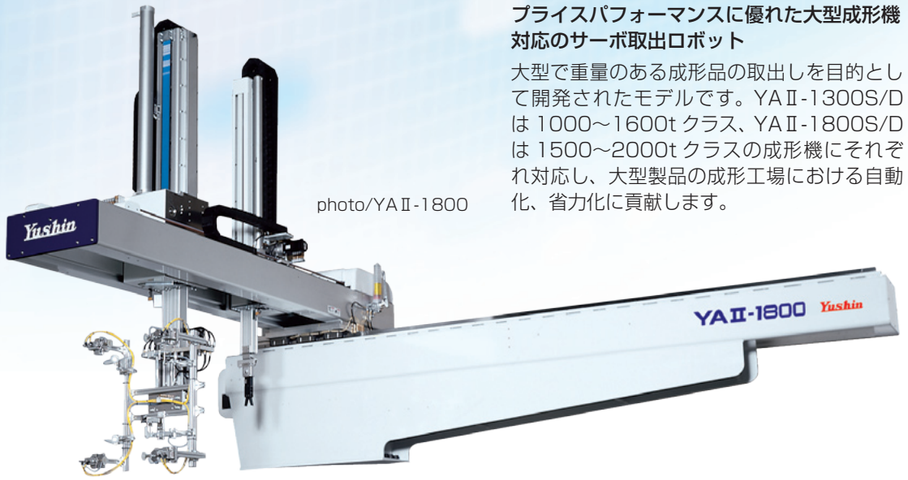


型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I
YAⅡ-800S	3278 (3778) 〈4278〉	2000 (2500) 〈3000〉	1941	2218	1550	330	1220	—	—
YAⅡ-800D								1550	385
YAⅡ-1300S-e	3778 (4278)	2500 (3000)	2341	2392.5	1800	130	1670	—	—
YAⅡ-1300D-e								1800	185

型　式	J	K	L	M	N	O	P	Q
YAⅡ-800S	—	1300	160	1140	—	—	—	—
YAⅡ-800D	1165		340	960	960	275	2092.5	65
YAⅡ-1300S-e	—	1700	160	1540	—	—	—	—
YAⅡ-1300D-e	1615		340	1360	1360	275	2211	65

（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

YAⅡ-1300S/D, YAⅡ-1800S/D



photo/YAⅡ-1800

■特長

プライスパフォーマンスに優れた大型成形機対応のサーボ取出ロボット

大型で重量のある成形品の取出しを目的として開発されたモデルです。YAⅡ-1300S/Dは1000～1600tクラス、YAⅡ-1800S/Dは1500～2000tクラスの成形機にそれぞれ対応し、大型製品の成形工場における自動化、省力化に貢献します。

- 3軸／5軸
- 両側保持方式
- 2段昇降式
- ユーシンリニアレール
- 機体一体型
- E-touch compact

■標準仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	最大許容空気圧	姿勢制御
AC200V（50／60Hz）	デジタルサーボ（3／5軸）	マイクロコンピュータ制御	0.49MPa	0.79MPa	90°

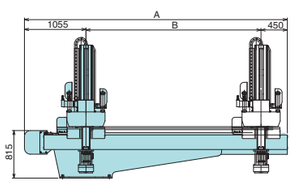
型　式	最大所要電力	横行ストローク(mm)	引抜ストローク(mm)		昇降ストローク(mm)		エア消費量(ℓ(normal)/cycle)	最大許容可搬重量(取出しヘッド含)	対象成形機型締力(ton)
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
YAⅡ-1300S	三相 AC200V9.1A	3000 (3500)	1570	—	1800	—	51	35kg以下※	1000～1600
YAⅡ-1300D	三相 AC200V12.1A		1380	1380		1800	57		
YAⅡ-1800S	三相 AC200V 10.1A	3500 (4500)	1800	—	2100	—	135	50kg以下※	1500～2000
YAⅡ-1800D	三相 AC200V 14.8A		1565	1565		2100	155		

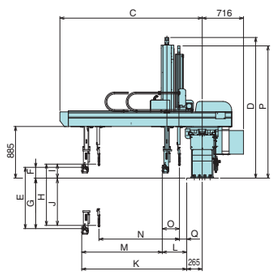
（　）はLタイプ

※取出ロボット設定データ変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■外形寸法図(mm)

YAⅡ-1300S/D



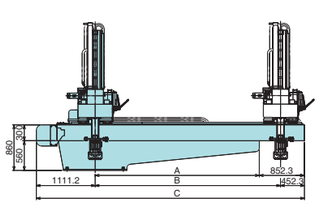


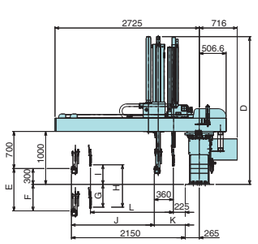
型　式	A	B	C	D	E	F	G	H	I
YAⅡ-1300S	4505 (5005)	3000 (3500)	2439	2410	1800	185	1615	—	—
YAⅡ-1300D								1800	240

型　式	J	K	L	M	N	O	P	Q
YAⅡ-1300S	—	1800	230	1570	—	—	—	—
YAⅡ-1300D	1560		420	1380	1380	295	2266	125

（　）はLタイプ

YAⅡ-1800S/D





型　式	A	B	C	D	E	F
YAⅡ-1800S	3100 (4100)	3500 (4500)	5063.5 (6063.5)	2790	2100	1800

型　式	G	H	I	J	K	L
YAⅡ-1800S	—	—	—	1800	350	—
YAⅡ-1800D	1730	2100	370	1565	585	1565

（　）はLタイプ

YAⅡ-2500S, YAⅡ-3000S

- 3軸
- 両側保持方式
- 2段昇降式
- ユーシンリニアレール（YAⅡ-3000Sを除く）
- 機体一体型
- E-touch compact

■特長

プライスパフォーマンスに優れた超大型成形機対応のサーボ取出ロボット

超大型成形機（型締力1500t以上）によって成形される自動車部品、住宅設備品等の大型成形品取出しの自動化を強力に推進します。また、機体高さを低減する昇降軸2段仕様を採用し、コントローラには操作性の良いE-touch compactコントローラを標準装備しています。
YAⅡ-3000Sは YA シリーズの中でも最大の機種です。

photo/YAⅡ-3000S

■標準仕様

電　源	駆動方式	制御方式	常用空気圧	最大許容空気圧	姿勢制御
AC200V（50／60Hz）	デジタルサーボ（3軸）	マイクロコンピュータ制御	0.49MPa	0.79MPa	90°

型　式	最大所要電力	横行ストローク(mm)	引抜ストローク(mm)		昇降ストローク(mm)		エア消費量(ℓ(normal)/cycle)	最大許容可搬重量(取出しヘッド含)	対象成形機型締力(ton)
			製品側	ランナ側	製品側	ランナ側			
YAⅡ-2500S	三相 AC200V12.4A	3500 (4500) 〈5000〉	2050	—	2500	—	132	50kg以下※ [80kg]	1500以上
YAⅡ-3000S	三相 AC200V16.7A	4000 (4500)	2100		3000		230	100kg以下※	

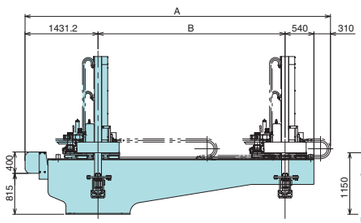
（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

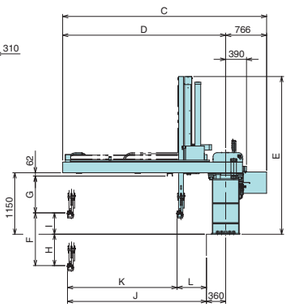
[　]は可搬重量アップ仕様の可搬重量です。

※取出ロボット設定データ変更により、表示値以上の搬送も可能です。

■外形寸法図(mm)

YAⅡ-2500S



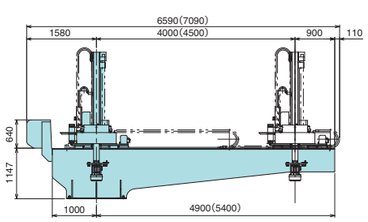


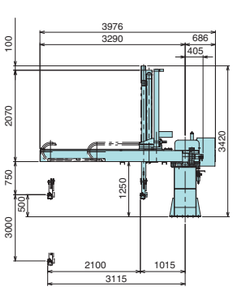
型　式	A	B	C	D	E	F
YAⅡ-2500S	5781.2 (6781.2) 〈7281.2〉	3500 (4500) 〈5000〉	3816	3050	2950	2500
YAⅡ-2500S 可搬重量アップ仕様						

型　式	G	H	I	J	K	L
YAⅡ-2500S	688	2100	400	2600	2050	550
YAⅡ-2500S 可搬重量アップ仕様	718	2130	370	2610		560

（　）はLタイプ、〈　〉はLLタイプ

YAⅡ-3000S





（　）はLタイプ